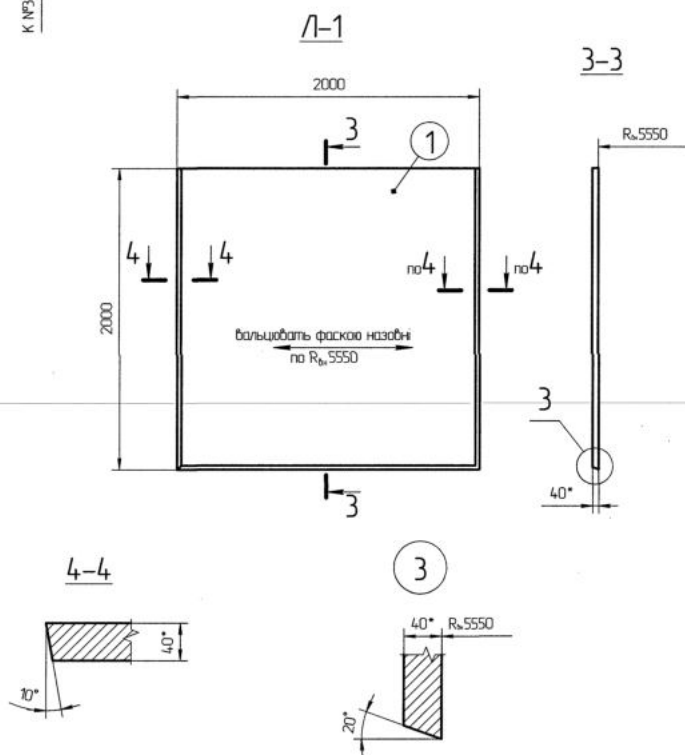


Марка	Найменування	Кіл.		Вага, кг		Примітки
		Т	Н	1шт.	зог.	
Л-1	Лист	2	–	1256	2512	
поз.1	Штаба –40x5, l=14п.м.					
	по ДСТУ 4747:2007	1	–	22,0	22,0	
Загальна вага, кг:		2534,0				
+2% на зборні шви, кг:		510				

[illegible]

1. Ескізом передбачається ремонт кожуха горна ДП-9 в районі льотки для чабуну №2.
 2. Матеріал листів кожуха – сталь 09Г2СД-12 за ДСТУ 854:2015 (ГОСТ 19281-89), штраби 40x5 – сталь СтЗсп5 за ДСТУ 2651-2005 (ГОСТ 380-2005).
 3. Монтажне зварювання проводити електродами Е-50А ГОСТ 9467-75. Допустимі відхилення в розмірах зварних швів повинні відповідати ГОСТ 5264-80 "Ручне дугове зварювання".
 4. Поверхні металу, що підлягають зварюванню, мають бути ретельно очищені від забруднень і корозії до металевого блиску, на ширину не менше 20 мм.
 5. Контроль якості зварних швів здійснювати по всій довжині за допомогою ультразвукової дефектоскопії (при температурі кожуха печі менш як +50°C) з подальшим усуненням виявлених дефектів вирубкою і зварюванням всіх дефектних місць.
 6. Ремонтні роботи виконувати відповідно до вимог ДБН В.2.6-198:2014, СНиП III-18-75 розділи 3 ... 8, інструкції РД 14-12-1-87 і ПБР монтажно-організацій.
 7. Місяця встановлення монтажних марок уточнити на монтахі.
 8. За умовної відмітки 0.000 прийнято абсолютну відм. +61535
 9. * Розміри для довідок.
10. ** Розмір L визначається перед виконанням робіт.



				Ескіз 2024-4Д		
				ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"		
Зм	Кільк	Арк	№Арк	Підп.	Дата	
Нач. ПКВ	Башкиров			<i>[Signature]</i>	02.04	
Гл. спец.	Поліснюк			<i>[Signature]</i>		
Перевір.						
Розроб.	Глодашук			<i>[Signature]</i>		
				ДП-9.		Сталія
				Ремонт хазяки в районі льоток чабуну.		Арк.
						Аркцифів
				Монтажна схема.		ПрАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ" ПКВ
				Марка Л-1		